

RFRL31

TELAR DE PINZA

La máquina de tejer a pinzas de alta velocidad la serie RFRL es impulsada directamente por un motor de reluctancia variable (SRM) de última generación, nuestro telar de pinzas no sólo utiliza un 20% menos de energía que los telares convencionales bajo las mismas condiciones de tejido, sino que también ofrece un factor de potencia más alto durante la producción de tejidos de calidad. Por todo esto podemos asegurar que este telar tiene un alto nivel mundial.

Especificaciones:

Ancho nominal del peine:	170cm, 190cm, 200cm, 220cm, 230cm, 240cm, 260cm, 290cm, 320cm, 340cm, 360cm, 380cm
Para tejidos:	Algodón o fibra hecha a mano, hilo flameado o lana peinada y filamento
Velocidad de producción:	450~650r/min
Selector de trama:	4~8 colores (colores permitidos de la trama utilizada) Tipo de selector: selector electrónico de trama con motor paso a paso o con motor lineal
Lanzadera (impulsada por dos levas conjugadas en ambos lados del telar).	
Servo motor AC para un proceso de desenrollado de urdimbre continuo	
Detención de movimiento del urdimbre:	Sensor piezoeléctrico altamente sensible
Visor de pantalla táctil o de cristal líquido (LCD) para una comunicación de dos vías, configuración o ajuste de parámetros, programación.	



Características:

Eficiencia energética

La máquina de tejer a pinzas usa un motor de reluctancia variable, lo que elimina la necesidad de un embrague de transmisión o correa de transmisión. El sistema de variación electrónica potente y efectivo permite que el motor consuma menor energía, reduzca el índice de fallas, y disminuya el costo de mantenimiento.

Mecanismo de transmisión y sistema de calada nuevos

Se produce el movimiento de calada de las urdimbres por medio del motor de reluctancia variable. El movimiento de localización de trama es controlado de forma precisa por un CPU y SRM. Todas estas características de control aseguran un funcionamiento confiable y estable así como también reduce los costos del mantenimiento del sistema de calada.

Sistema de conmutación electrónico SRM avanzado

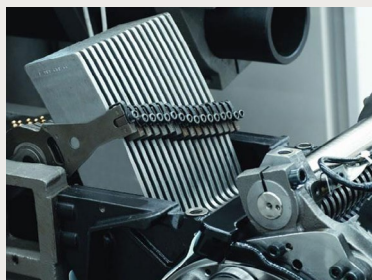
La velocidad de rotación de la máquina de tejer a pinzas puede ser configurada en la interfaz de operación donde se pueden seleccionar una amplia variedad de velocidades. Gracias al sistema de conmutación electrónico, el telar puede realizar un arranque rápido, frenado preciso en una posición designada, control de velocidad continuo, y cambio de velocidad automático. El cambio de la velocidad de tejido de acuerdo a los requisitos de diferentes procesos de producción puede reducir de forma efectiva el quiebre del hilo y creación de marcas. Todo eso permite que el telar sea adecuado a varias aplicaciones de tejido.

CPU de última generación

El sistema de control numérico de CPU del telar de pinzas utiliza un sistema de CAN-bus para controlar y manejar todos los módulos de funcionamiento. Una pantalla grande muestra el estado de operación del telar en forma gráfica. Las teclas de función colocadas en la mesa de operación permiten una operación más fácil. El usuario puede usar una tarjeta SD para insertar programas de producción en la computadora o usar una tarjeta RAM para cargar la información de producción en internet.

Sistema de lubricación centralizado de vanguardia

Los sistemas de lubricación centralizados dobles son controlados por una microcomputadora. Cuando se necesita lubricar las piezas principales de la máquina de tejer a pinzas, el sistema forzará una lubricación por rociado de aceite en ellos. El sensor de presión de aceite de alta presión puede controlar y visualizar las condiciones de funcionamiento del sistema de lubricación, para asegurar el funcionamiento apropiado del telar.



Nuestras divisiones en Argentina, Brasil y México son representantes oficiales de RIFA.

Contacta a nuestros representantes oficiales para una cotización personalizada de acuerdo a las necesidades de su empresa.

ITG Group, Representante Oficial de Rifa



Argentina: ar.comercial@group-itg.com

Brasil: br.comercial@group-itg.com

México: mx.comercial@group-itg.com